

1. EN LA CIUDAD DE LOS
ÁNGELES, LAS
PROTECCIONES PARA
INQUILINOS DEBIDO AL
COVID TERMINARON EL
1/31/23. SIN EMBARGO,
LAS PROTECCIONES DEL
CONDADO CUBREN A
LOS INQUILINOS DE LA
CIUDAD HASTA EL
4/1/2023. COMENZANDO
EL 4/1/23, LOS
INQUILINOS DEBEN
PAGAR A TIEMPO O
CORRER EL RIESGO DE
SER DESALOJADOS.



2. RENTA ATRASADA
DESDE 3/1/20 AL
9/30/21 DEBE PAGARSE
ANTES DE 8/1/23.
RENTA ATRASADA
DESDE 10/1/21 AL 1/31/23
DEBE PAGARSE ANTES
DEL 2/1/24.

3. LOS INQUILINOS DEBEN PRESENTAR UNA
"NOTIFICACIÓN AL PROPIETARIO DE LA
INCAPACIDAD DE PAGAR EL ALQUILER DEBIDO A
COVID-19" SI NO PUEDEN PAGAR TODO O PARTE
DEL ALQUILER DE FEBRERO O MARZO 2023.

**VISITE NUESTRA PAGINA WEB:
WWW.INQUILINOSUNIDOS.ORG**

**LLAMENOS:
(213) 483-7497**

1. IN THE CITY OF LOS ANGELES COVID PROTECTIONS ENDED ON 1/31/23. HOWEVER, THE COUNTY PROTECTIONS COVER CITY OF LA TENANTS UNTIL 4/1/23. BEGINNING ON 4/1/23 RENTERS MUST PAY ON TIME OR RISK EVICTION.



2. RENT OWED FROM 3/1/20-9/30/21 IS DUE BY 8/1/23. RENT OWED FROM 10/1/21- 1/31/23 IS DUE BY 2/1/24.

3. TENANTS MUST SUBMIT A "NOTICE TO LANDLORD OF INABILITY TO PAY RENT DUE TO COVID" IF UNABLE TO PAY ALL OR A PORTION OF RENT OWED FOR FEBRUARY 2023 OR MARCH 2023.

VISIT OUR WEBSITE:
WWW.INQUILINOSUNIDOS.ORG

CALL US:
(213) 483-7497